



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет N	Кол-во шт	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт	объ	марки		
Б-2	2	1	-2*700	700	7.69	7.69		С245	
	3	4	-2*896	1172	16.50	66.00		С245	
	4	4	L40*40*3	150	0.27	1.08		С245	
	5	4	L40*40*3	984	1.68	6.72		С245	
	7	2	Труба 15x2.8	50	0.06	0.12		С245	
Масса нетто металла 82.43 кг								82.43	

Величины отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во шт	Масса, кг	
		Марки	Марки
Б-2	14	82.43	9397.02
Итого:			9397.02

Выборка металла		
Профиль	Масса, кг	Марка стали
- 2.0 мм	73.7	С245
Труба 15x2.8	0.2	С245
L40*40*3	8.0	С245

- 1 Изготовлена металлоконструкцией по заданию в соответствии с ОТ 53-101-98 и ГОСТ 23118-2012
- 2 Подлинное изготовление от заводской штамповки в соответствии с ОТ 53-101-98
- 3 В заказе детали на утрате погрузки на изготовление обработки и раскроя после сборки
- 4 Все отверстия, пазы и обемы обработаны (от металла отливных деталей)
- 5 Сборку выполнять по чертежу изготовления деталей
- 6 Копию чертежа или проекта по изготовлению посылать заказчику
- 7 Раскрой листов выполнять в соответствии с ГОСТ 9771-76
- 8 Сталь металлоконструкций по стандарту ГОСТ 23118-2012 и по конструктивной схеме в виде чертежа или
- 9 Контроль качества сборки выполнять по ГОСТ 23118-2012

15.10.19-МК-КМД						
Изм.	Кол-во	Лист	МРЗ	Подп.	Дата	
Испол.	Кочев	Александр				
Проверил	Кочев					
Разработал	Голубов					
Мусорный контейнер						Сталь
Марка Б-2						Лист
						КМД
						1
						2